

IMRO Sensorgestützte Sortierung

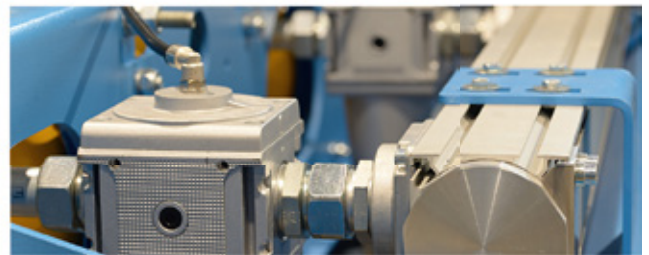


IMRO - DiscoveryLine

Recycle Craft® **by IMRO**

IMRO DiscoveryLine - Das System für die sensorgestützte Sortierung

Sensorgestützte Sortierung ist heute eine aus dem Recycling nicht mehr weg zu denkende Technologie zur Separierung von Wertstoffen. Die in der sensorgestützten Sortierung von IMRO einsetzbaren Sensortechniken sind vielfältig. Sie reichen von induktiven Sensoren zur Detektion von Metallen über Farbkameras bis hin zur komplexen chemometrischen Spektraldatenauswertung.



Die Produktfamilie **IMRO DiscoveryLine** steht für die Vielfalt an Leistungsfähigkeit integriert in einem System - für Ihre maßgeschneiderte sensorgestützte Wertstoffgewinnung. Dabei ist jede Lösung zur Prozessverbesserung gleichzeitig auf die vorhandene Struktur des Recyclingprozesses ausgerichtet.

IMRO  **DiscoveryLine**

Gebaut für beste Sortierergebnisse - Die sensorgestützte DiscoveryLine von IMRO

Hinter dem Namen DiscoveryLine verbirgt sich ein ausgeklügeltes Förderbandsystem, das speziell für die sensorgestützte Sortierung entwickelt wurde. Unsere mehr als 25-jährige Erfahrung bei der Herstellung von Fördertechnik war die erfolversprechende Basis für das vielseitig einsetzbare Maschinenkonzept. Die robuste Bauweise und ihre hohen Qualitätsmerkmale ermöglichen den Einsatz in rauen Betriebsbedingungen, wie sie im Recycling oft vorkommen, zuverlässig und dauerhaft. Die Discovery Reihe schließt sich nahtlos an unsere Magnet- und NE-Abscheidung an. Damit werden auch nicht direkt beeinflussbare Materialien erkannt und mit hoher Reinheit abgeschieden.



- ◆ **Metallsensor**
- ◆ **Farbkamera**
- ◆ **NIR-Hyperspektral-Kamera**
- ◆ **3D-Kamera**

Die IMRO DSS Falcon bietet fundamentale Vorteile zu herkömmlichen Sortiersystemen

Mit dem neuesten sensorgestützten System IMRO DSS Falcon heben wir die Performance für Ihre Prozesse im Recycling auf eine neue Stufe. Die DSS Falcon ist das Ergebnis der konsequenten Umsetzung von industriellen Anforderungen im Recycling. Das Zusammenspiel von hochauflösenden Detektoren und multispektraler Datenverarbeitung setzt in Bezug auf Empfindlichkeit und Verarbeitungstiefe neue Maßstäbe. Daraus resultiert zum Beispiel für den Metallsensor eine maximale Selektivität. So können zuverlässig verschiedene Metalle und auch CFK erkannt und separiert werden. Darüber hinaus erkennen die Kamerasysteme feinste Farbunterschiede des Materials. Das heißt: Die Integration einer DSS Falcon in eine bestehende Anlage kann deren Wertschöpfung um ein beträchtliches Maß steigern. Einfach und unkompliziert.



IMRO DSS Falcon Vorteile auf einen Blick

- Hohe Bandbelegung bei geringer Übersortierung
- Geringer Verlust von Positivmaterial
- Hohe Reinheit im Endprodukt, bis zu 95 %
- Neuartiges Druckluftmanagementsystem
- Geringer Druckluftbedarf
- Höchster Wirkungsgrad des Druckluftsystems
- Geringer Personalbedarf
- Verfügbarkeit > 98 %
- Geringe Instandhaltungskosten



Zentrale Schmierstelle an der Maschine



Gurtreinigungsbürste (optional)



Ausziehbarer Pneumatikwagen und ausziehbare Bürste zur einfachen Wartung



Einfacher und schneller Gurtwechsel



Stufenlos verstellbarer Trennscheitel



Beleuchtung in der Abwurfhaube (optional)



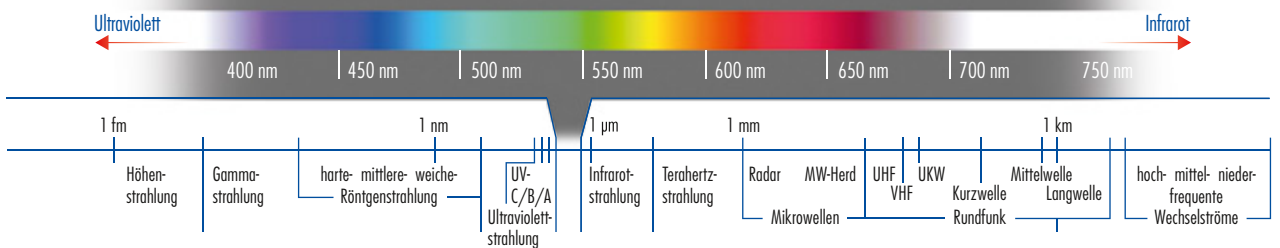
Luftsparendes High-Speed Druckluftsystem

Durchdachte IMRO Technik für Wartung und Konfiguration

Ihnen stehen übersichtliche Bedienelemente zur Verfügung, mit denen Sie die Maschine komfortabel, schnell und sicher nach Ihren Wünschen einstellen können. Ihre Produktivität steigern wir mit unseren wartungsfreundlichen Features, wie zum Beispiel unserer ausziehbaren Pneumatikeinheit. So ist jede Stelle der Maschine leicht und schnell zugänglich gemacht und Anlagenstillstände werden minimiert.



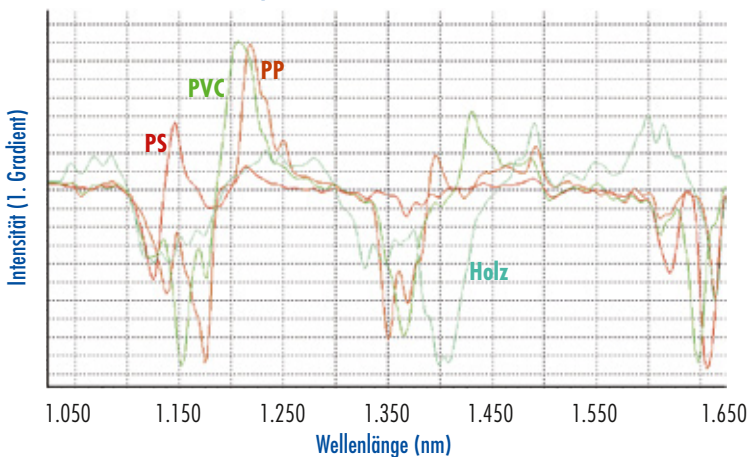
Das für den Menschen sichtbare Spektrum (Licht)



NIR-Spektrometer-Kamera Das Trennkriterium ist die molekulare Zusammensetzung der Materialoberfläche. Damit kann ein hoher Reinheitsgrad in der Wertstoffrückgewinnung erreicht werden. Kunststoffe wie PVC, PE, PP, PS, EPS, PA, PET etc. oder auch Papier, Pappe, Kartonagen und Holz können separiert werden.



Nahinfrarot (NIR) Spektren



IMRO  DiscoveryLine

I M R O
MASCHINENBAU GMBH



neumannjohner.net

IMRO TECHNIKUM

Über 25 Jahre Erfahrung in Sachen Recycling

Die Technik wird immer von der Anforderung bestimmt. Sie wollen wissen, welche Wertstoffe oder Störstoffe sich in Ihrem Material befinden? Dann kommen Sie mit Ihrem Material ins IMRO Testcenter und lassen es analysieren. 25 Jahre Know how und Erfahrung in Sachen Recycling gewährleisten, dass wir für Sie das optimale Verfahren nutzen.

Mittels unserer hochmodernen technischen Ausstattung machen Sie den ersten Schritt in Richtung Steigerung der Rentabilität. Wir zeigen Ihnen die Leistungsfähigkeit der IMRO Separationsgeräte und das exakt aufeinander abgestimmte Zusammenwirken der einzelnen Aggregate.

Ihr Nutzen: Schnelle Ergebnisse sowie effektive Anlagen und Maschinen mit hoher Wertschöpfung und sofortiger Rentabilitätssteigerung für sämtliche Aufgaben im Recycling.

Wir erhöhen den Recycling-Ertrag - IMRO - Der Schnittstellenspezialist



DSS 2018/01

IMRO Maschinenbau GmbH
 Landwehrstrasse 2 • D-97215 Uffenheim
 Phone +49 (0) 98 48 - 97 97-0
 Fax +49 (0) 98 48 - 97 97-97
 info@imro-maschinenbau.de
 www.imro-maschinenbau.de

